



Mago4 rel.2.0

Data di pubblicazione: 30/11/2017

Migliorie apportate

Criteri di ricerca

Prodotto Mago4

Release 2.0

Area di riferimento Area applicativa; Area di sviluppo; Area Tools

Le funzionalità indicate sono riportate a solo scopo informativo, non costituiscono vincolo o impegno da parte di Microarea e possono essere variate senza preavviso. I singoli Progetti e Migliorie possono essere sospesi o eliminati dalla nuova release prodotto e questa può contenere funzionalità non dichiarate qui in precedenza. Le singole Anomalie potranno non essere effettivamente risolte nella release dichiarata del prodotto e questa potrà contenere la soluzione di anomalie non dichiarate qui in precedenza.

Nr.	Nazione	Testo
AREA COMMERCIALE / LOGISTICA		
6911		Lettura codici a barre con peso\prezzo variabile Si richiede l'interpretazione dei codici a barre con parte del codice che identifica il peso. L'implementazione riguarda i documenti del ciclo attivo e passivo tramite il barcode manager e del WMS Mobile. Nel momento in cui viene identificato un codice del tipo con peso variabile, il programma, oltre a riportare nell'apposito campo il codice articolo, compila automaticamente il campo peso e/o quantità con il peso rilevato. Per maggiori dettagli vedi documento allegato. ATTENZIONE: L'IMPLEMENTAZIONE DI QUESTA MIGLIORIA RENDE NECESSARIO, SE SI UTILIZZA WMS MOBILE, IN SEGUITO ALL'INSTALLAZIONE, CANCELLARE IL DATABASE SUI TERMINALINI, RICREARLO DA SERVER E RICOPIARLO SU OGNI TERMINALINO.
FATTURAZIONE ELETTRONICA		
6861	IT	Fatturazione elettronica - affinamento log cambio stato documento Si potenziano i log generati dal programma in fase di cambio stato di un documento elettronico inviato al sistema di fatturazione elettronica (per Italia Fatelweb). In particolare, nel caso in cui il sistema ritorni uno stato non gestito: - non si cambia lo stato di testa del documento, mantenendo l'ultimo valido registrato - si logga nell'event viewer il codice ricevuto
MAGAZZINO		
6932		Lista articoli con lotti in scadenza Si richiede la realizzazione di un nuovo report che riporti la lista degli articoli in scadenza. Tutte le valutazioni devono essere fatte in data applicazione. Il report consente di filtrare per deposito, categoria merceologica e codice articolo. Il report riporta Item Code, Description, Lot, Description, Expiry Date, Pre Expiry Days, Storage, Zone, Bin, Qty in Bin, Current Book Inv. Nel caso in cui si tratti di un deposito di WMS anche la lista di zone ed

	<p>ubicazioni dove esso è ubicato.</p> <p>In caso in cui il modulo WMS non sia attivato, le colonne Storage, Zone, Bin, Qty in Bin, vengono nascoste e i campi descrizione allungati in modo che la griglia occupi sempre tutto lo spazio disponibile.</p> <p>Queste informazioni verranno poste in righe successive senza ripetere le informazioni di Item Code, Description, Lot, Description, Expiry Date, Pre Expiry Days, Storage, Current Book Inv. Il report deve estrarre tutti gli articoli con lotti non esauriti, non disattivi, il cui saldo alla data richiesta è maggiore di zero che in data di elaborazione sono in pre-scadenza ma NON sono ancora scaduti (ossia data pre-scadenza <= data elaborazione <= data scadenza).</p> <p>Il report "List of Items with expiring Lots" verrà visualizzato nel menu "Logistics" -> "Items" -> tile "Item Lots"</p>
6922	<p>Dimensione descrizione causale di magazzino</p> <p>Si richiede di aumentare di almeno 15 caratteri la descrizione della causale di magazzino. Portata da 32 a 48 caratteri.</p>
6853	<p>Composizione prodotto</p> <p>Nel data entry della Composizione Prodotto si richiede di migliorare la messaggistica nel caso in cui sia disabilitata l'opzione Esplosione Kit, avendo però impostata l'opzione Registra Movimenti di Magazzino per i componenti. Il messaggio Opzione non abilitata, consultare l'help on line viene sostituito con:</p> <p>Per registrare il movimento di magazzino per i componenti è necessario abilitare prima l'esplosione del kit.</p>
6869	<p>Acquisti/Vendite - Nuovi enumerativi Sede Spedizione</p> <p>Al fine di rendere più chiaro e funzionale il gestionale, si introduce un nuovo enumerativo che verrà utilizzato nel seguente contesto:</p> <ul style="list-style-type: none"> - documenti di acquisto compresi gli ordini: scheda Spedizione, sezione Spedizione, campo Sede Spedizione - documenti di vendita, scheda Spedizione: sezione Scheda Trasporto, sottosezione Dati Cliente, campo Tipo <p>I nuovi enumerativi saranno identificati da Enum Name "Ship to" e dai seguenti valori:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2032599040 - 2032599041 - 2032599042 <p>Gli enumerativi precedentemente utilizzati di Mago sono quelli identificati da Enum Name "Ignore Customer/ Supplier Type". Tali enumerativi continueranno ad essere utilizzati nel gestionale fuori dal contesto della miglioria in oggetto.</p> <p>Non viene introdotta nessuna modifica alla logica gestionale che guida l'utilizzo e la compilazione dei campi interessati.</p> <p>Verranno semplicemente utilizzati i nuovi valori, secondo la seguente corrispondenza con i valori precedenti.</p> <p>vecchio codice -- nuovo codice -- item name</p> <p>6094848 -- 2032599041 -- Cliente</p> <p>6094849 -- 2032599042 -- Fornitore</p> <p>6094850 -- 2032599040 -- Azienda</p> <p>In fase di upgrade le procedure lanciate dall'Administration Console si occuperanno della sostituzione dei valori, anche per i dati già presenti sul databale.</p> <p>In particolare la sostituzione avverrà sulle tabelle/campi:</p> <p>MA_SaleDocShipping.CustomerType</p>

		<p>MA_PurchaseDocShipping.ShipToCustSuppType MA_PurchaseOrdShipping.ShipToCustSuppType MA_PurchaseReqDetail.ShipToCustSuppType Verranno modificati i report standard di Mago4 per la gestione dei nuovi enumerativi.</p> <p>Si sottolinea la necessità di verificare ed eventualmente modificare i report personalizzati che abbiano riferimenti ai campi interessati dalla sostituzione degli enumerativi.</p>
ORDINI		
6763		<p>Allocazione Ordini</p> <p>Si richiede di rimuovere la tile con il solo campo Escludi Portafoglio Ordini e di spostare lo stesso campo nella tile Area Allocazione.</p>
VENDITE		
6931		<p>Causale di Magazzino in testa alla Fattura Accompagnatoria</p> <p>Si richiede di spostare la causale di magazzino nella prima videata della fattura accompagnatoria, in modo analogo a quanto è stato fatto per i DDT. In tutti i documenti che prevedono la causale di magazzino, essa viene spostata nella prima videata.</p>
WAREHOUSE MANAGEMENT SYSTEM		
6907		<p>Picking da terminalino - Controllo esistenza articolo in ubicazione</p> <p>Al fine di migliorare le prestazioni della funzionalità di Picking da terminalino, nella condizione in cui il parametro Controllo esistenza articolo in ubicazione sia impostato ad Avverti o Blocca (Parametri WMS Mobile, scheda Prelievo) viene spostata l'esecuzione della query di verifica sugli stock dal terminalino al server.</p>
WMS MOBILE		
6917		<p>Lettura spazi Barcode</p> <p>Si richiede di aggiungere un nuovo parametro nel WMS Mobile che consenta di gestire gli articoli codificati con degli spazi. (Esempio: AAAA BBBB). Il parametro nel WMS Mobile, di norma, nasce a true al fine di eliminare gli spazi nei barcode durante la scansione. Qualora si volesse mantenerli sarà necessario deselezionare detto parametro. checkbox "Remove spaces from barcodes in scanning" (nome campo e colonna DB "RemoveSpaceScan") nella schermata "WMS Mobile Parameters" tab "Generics".</p>
CONTABILITÀ		
6959		<p>Codice IVA nel Riepilogo generale registri IVA</p> <p>Sarebbe comodo vedere anche il codice IVA nella stampa del Riepilogo generale registri IVA. Aggiunta colonna codice IVA nella stampa del Riepilogo generale registri IVA e nel Riepilogo generale IVA esigibile.</p>
6936		<p>Lunghezza Descrizione del modello contabile</p> <p>Si richiede di aumentare la descrizione del modello contabile. Aumentata lunghezza descrizione modello contabile da 32 a 64.</p>
TBF GESTIONE DOCUMENTALE		
6301		<p>Nuove interfacce programmatiche per interazione con il DMS</p> <p>Allo scopo di agevolare il lavoro degli sviluppatori C++ e C# (mediante EasyStudio) che hanno l'esigenza di utilizzare le funzionalità esposte del DMS sono state create due nuove interfacce programmatiche:</p> <p>IDMSRepositoryManager: che permette di interagire con repository del DMS per operazioni di archiviazione e di ricerca</p>

		<p>CDMSAttachmentManagerObj: che permette di interagire con gli allegati di un documento in modo semplice e diretto a partire dall'istanza del documento stesso</p> <p>ATTENZIONE: è stata eliminata la classe statica DMSLinker.</p> <p>Per spiegazione e porting vedere documento di progetto allegato</p>
5246	IT	<p>Nuovi parametri del DMS</p> <p>Nei parametri del DMS è possibile indicare:</p> <ul style="list-style-type: none"> - un elenco delle estensioni da escludere dal processo di archiviazione - per ogni estensione ammessa la dimensione massima (espressa in MB) dei file da archiviare - se disabilitare il pulsante di archiviazione di un report di Woorm <p>Inoltre ora in fase di acquisizione da device, la maschera proporrà di default l'estensione di file pdf.</p>
EASYBUILDER		
6923	IT; CH	<p>Applicazione ECO e Mago4</p> <p>Aggiungere</p> <pre>FireAction(_T("ApplyToChangeEnded"));</pre> <p>Nel metodo DECO::OnClkApplyToChange</p>
SETUP		
6966		<p>Notificatore - Installazione lato client</p> <p>Si richiede la possibilità di installare il Notificatore tramite apposito link dalla pagina "Installazione Componenti Client Mago4"</p>
X-TECH		
6988		<p>Modulo XGate</p> <p>Il modulo XGate non è disponibile nell'attuale versione 2.0 di Mago4.</p> <p>Verrà reso disponibile in una release successiva.</p>
DISTINTA, CICLI E ANAGRAFICHE		
6928	IT	<p>Navigazione grafica distinta su componente</p> <p>E' stato aggiunto in BillOfMaterials.config sezione BOMNavigation il setting BOMNavigationAlsoBomNavForItems che se impostato a TRUE permette di richiamare la navigazione grafica distinta anche sui componenti Attualmente se si esegue la navigazione fermandosi ad un livello i semilavorati dell'ultimo livello visualizzato risultano come componenti e non permettono di richiamare la navigazione. Con il setting a true è ora possibile</p> <pre><?xml version="1.0" encoding="UTF-8"?> <ParameterSettings> <Section name="BOMNavigation"> <Setting name="BOMNavigationAlsoBomNavForItems" type="bool" value="true"></Setting> </Section> </ParameterSettings></pre>
6899		<p>Nuova gestione ordinato a produzione da lancio e consuntivazione Distinta Base</p> <p>Si necessita di introdurre una nuova gestione della Quantità ordinata a produzione derivante da Lancio e Consuntivazione</p>

		<p>Produzione. La Quantità in produzione non viene più movimentata dalle causali di magazzino.</p> <p>L'aggiornamento della quantità in produzione da parte dei movimenti di magazzino non viene più impostato tramite le causali di magazzino ed il campo non è più presente nell'anagrafica delle causali. Se viene abilitato il parametro della distinta base "Aggiorna quantità in produzione" i movimenti di magazzino generati dalle procedure di lancio e consuntivazione distinta base aggiornano la quantità in produzione sia in fase di lancio o consuntivazione distinta base che modificando o cancellando il movimento La procedura di ricostruzione saldi non ricalcola più l'ordinato a produzione da movimenti di lancio e/o consuntivazione DB ma chiama, come prima, in coda la procedura di ricalcolo ordinato ed impegnato che se ne occupa. In fase di aggiornamento il parametro "Aggiorna quantità in produzione" viene abilitato se sia la causale di lancio prodotto finito "L-PFIN" che quella di consuntivazione prodotto finito "R-PFIN" avevano l'azione sull'ordinato diversa da ignora. Se una delle due è su ignora il parametro viene lasciato disabilitato. In fase di migrazione da Mago.Net la quantità disponibile e giacente sul deposito di produzione deve essere decrementata della quantità in produzione derivante dagli anni precedenti L'ordinato a produzione da lancio e consuntivazione DB non è più associato ad un deposito ma generale come per gli ordini di produzione Occorre anche modificare i dati di default ed esempio (italiani ed esteri): impostando a Ignora l'azione sulla quantità in Produzione per L_PRO e L_PFIN e 0300 e 0310. impostando a True il parametro "Aggiorna quantità in produzione" aggiungere la nuova causale utilizzata dalla procedura tra le causali dei dati esempio e default basic inserire la nuova causale nei parametri distinta base.</p>
CRP		
6776	IT	<p>Filtro per Centro di Costo nelle procedure di Produzione e CRP</p> <p>Analogamente al filtro su commessa sarebbe estremamente utile il filtro per il centro di costo sulle procedure di:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Lancio in produzione 2) Consuntivazione OdP 3) Istogrammi CRP 4) GANTT Ordini di produzione
DOCUMENTI E PROCEDURE PRODUZIONE		
6965	IT	<p>Riferimento ad OdP nelle righe di nota dell'ordine per lavorazione esterna</p> <p>Nelle righe di nota dell'ordine a fornitore per lavorazione esterna non venivano riportati i riferimenti all'OdP (anche se venivano visualizzati nell'ordine a fornitore per lavorazione esterna). Il motivo era dovuto al fatto che in presenza di più righe per lo stesso fornitore per lo stesso OdP veniva generata una sola riga di nota accorpata Ora viene generata sempre una riga di nota per ogni riga di servizio con il riferimento all'OdP In questo modo ora la cancellazione dell'OdP quando cancella l'ordine fornitore cancella anche le righe di note E' possibile ripristinare il vecchio comportamento inserendo nel file Subcontracting.config il seguente parametro <?xml version="1.0" encoding="UTF-8"?></p> <pre><ParameterSettings> <Section name="SubcentOrdGeneration"> <Setting name="AddReferenceInNotes" type="bool" value="false"></Setting> </Section> </ParameterSettings></pre>
6827		<p>Lancio in produzione fasi da OdP</p> <p>E' ora possibile lanciare in produzione dalla finestra degli OdP le fasi in stato creato di OdP in stato lanciato o in lavorazione</p>
6825		<p>Inserimento fasi su OdP</p> <p>E' stata aggiunta, in Produzione Avanzata, la possibilità di inserire fasi di lavorazione negli OdP anche se sono lanciati o in lavorazione. Produzione Base</p>

		<p>si può inserire un'operazione solo se lo stato dell'OdP è Creato.</p> <p>Produzione Avanzata</p> <p>si può inserire una fase di lavorazione sempre, tranne quando:</p> <ul style="list-style-type: none"> - lo stato dell'OdP è Terminato - Lo stato della fase successiva è Terminato. - È dopo un'ultima fase che abbia già versato a magazzino il prodotto finito, la seconda scelta o lo scarto ed è disabilitato il versamento sulle fasi intermedie (Miglioria 6664). - È stato generato un DTT per Lavorazione Esterna per un componente non associato ad una fase (fase 0) La fase di lavorazione inserita nasce con lo stesso stato, numero di BdL e numero di lancio della prima fase successiva già esistente. Se la fase è l'ultima dell'OdP nasce in stato Creato.
6664		<p>Versamento su fasi intermedie</p> <p>Si richiede di gestire i versamenti sulle fasi intermedie SOLO PRODUZIONE AVANZATA Ora abilitando il parametro "Abilita il carico a magazzino fase per fase" nella scheda "Avanzate" è possibile versare a magazzino il prodotto finito, lo scarto e la seconda scelta su qualsiasi fase di lavorazione Il versamento di seconda scelta e scarto su una qualsiasi fase aggiorna la quantità di seconda scelta e scarto sulla testa dell'OdP Per il versamento del prodotto finito è stata aggiunta in Consuntivazione OdP e Rollback Lavorazioni la colonna "Quantità versata" visibile solo se il parametro è abilitato.</p> <p>Sull'ultima fase dell'OdP il campo è non modificabile e sempre impostato uguale alla quantità prodotta.</p> <p>La quantità versata aggiorna la quantità prodotta sulla testa dell'OdP Nella griglia della consuntivazione la quantità da produrre sulla fase di lavorazione viene decrementata della quantità già versata di prodotto finito, scarto e seconda scelta sulle fasi precedenti.</p>
6663		<p>Seconda scelta e scarto</p> <p>Si richiede di poter assegnare un codice di default per la seconda scelta e lo scarto che verranno automaticamente proposte in fase di consuntivazione. Inserire in anagrafica articolo scheda altri dati di produzione i parametri Abilita seconda scelta e Abilita scarto con i relativi codici articolo. I campi sono editabili solo per gli articoli con natura prodotto finito e semilavorato. Vengono proposti i codici di default solo la prima volta che si esegue una consuntivazione e in seguito se non sono stati modificati.</p> <p>In caso siano modificati manualmente, per le successive consuntivazioni di quell'OdP, dovranno essere proposti quelli scelti dall'utente. Riportare la miglioria anche in produzione base per il solo codice visibile.</p>
CONTO LAVORO		
6935	IT	<p>Generazione DDT</p> <p>Qualora si decida di lavorare una quantità inferiore a quella prevista dal ODP nella generazione del Ordine a Fornitore è possibile impostare una quantità da Ordinare. Il problema nasce nella successiva generazione del DDT al fornitore per i materiali da inviare. Viene proposta la quantità proporzionale a quella prevista dal ODP e non si può in alcun modo rapportarla a quella dell'Ordine Fornitore.</p> <p>Sarebbe opportuno introdurre una funzione che imposta le quantità di materia prima da inviare proporzionali alle quantità di prodotto finito in Ordine Fornitore</p> <p>Buongiorno,</p> <p>sullo stesso argomento ho aperte anch'io la segnalazione 278694.</p> <p>Chiedo la stessa implementazione anch'io.</p> <p>E' possibile avere un tempo previsto di realizzazione?</p> <p>Grazie.</p>

INTEGRAZIONE CON INFINITY CRM		
6987		<p>Sostituzione motore sincronizzazione Mago-Infinity</p> <p>Il motore di sincronizzazione "DataSynchronizer" Mago-Infinity è stato sostituito dal Runtime Server (motore di sincronizzazione di imagostudio). Per gestire il passaggio al nuovo motore è necessario, una volta installato il servizio relativo, effettuare una sincronizzazione massiva. Per gestire le personalizzazioni dei flussi di sincronizzazione dati (creati con I.Mago Studio) è necessario attivare il modulo "I.Mago Custom Flows" sull'installazione utente</p>
RUNTIME I.MAGO STUDIO		
6793		<p>Possibilità di eseguire solo i flussi relativi ai componenti di MAGO attivi</p> <p>In fase di configurazione dei flussi sarà possibile specificare i moduli di Mago necessari all'esecuzione degli stessi.</p> <p>In fase di runtime il motore di sincronizzazione eseguirà solo i flussi per i quali sono presenti tutti i moduli attivi necessari</p>